



Science Arts & Métiers (SAM)

is an open access repository that collects the work of Arts et Métiers Institute of Technology researchers and makes it freely available over the web where possible.

This is an author-deposited version published in: <https://sam.ensam.eu>
Handle ID: <http://hdl.handle.net/10985/8655>

To cite this version :

Jean-François DUGUEY, Eric SEMAIL, Najib ROUHANA - DISPOSITIF DE COMMANDE D'ONDULÉURS ET PROCÉDÉ ASSOCIÉ. 2014-09-01. Brevet n° 1458162

Any correspondence concerning this service should be sent to the repository

Administrator : scienceouverte@ensam.eu



PROCEDE DE COMMANDE D'UN DISPOSITIF ONDULEUR ET DISPOSITIF DE COMMANDE ASSOCIE

La présente invention concerne le domaine des onduleurs et en particulier les onduleurs polyphasés destinés à alimenter, à partir d'une source de courant continu, une machine électrique
5 tournante double triphasée, c'est-à-dire une machine comportant un stator avec deux enroulements triphasés décalés angulairement l'un par rapport à l'autre.

Il est connu dans l'état de la technique d'utiliser des machines ou moteurs double triphasé afin de réduire l'intensité des courants circulant dans les différentes phases du moteur, par exemple dans le cas de véhicules hybrides dont le moteur électrique a une puissance maximale
10 pouvant varier de 5kW à 25kW.

Pour ces moteurs, la tension délivrée est généralement limitée à 48V car au-delà de cette tension, les contraintes de sécurité vis-à-vis des usagers sont beaucoup plus importantes. Avec un onduleur triphasé simple, le courant circulant dans les phases du moteur reste relativement élevé d'où l'idée d'utiliser un double triphasé de manière à réduire de moitié les courants traversant les
15 phases du moteur.

Cependant, l'architecture double triphasé introduit des ondulations (« ripples » en anglais) de courant ou harmoniques supplémentaires au niveau des phases du moteur. Ces ondulations provoquent notamment des pertes par effet Joule et entraînent donc une détérioration du rendement du moteur.
20

Il apparaît donc nécessaire de trouver une solution pour réduire les ondulations de courant au niveau des phases d'un moteur double triphasé sans introduire d'autres pertes de manière à optimiser le rendement global du moteur.

Le but de la présente invention est donc de fournir un dispositif et un procédé de
25 commande des onduleurs alimentant un moteur double triphasé permettant de réduire les ondulations de courant et de limiter les pertes au niveau des onduleurs.

La présente invention a donc pour objet un procédé de commande d'un dispositif onduleur à six branches alimentant une machine double triphasée comprenant trois premiers bobinages et trois deuxièmes bobinages, un premier bobinage étant respectivement adjacent à un deuxième bobinage, le procédé comprenant les étapes suivantes :

- 5 - on détermine les commandes à appliquer aux branches du dispositif onduleur en fonction du point de fonctionnement désiré pour la machine par une modulation à largeur d'impulsions dans laquelle les impulsions appliquées aux différentes branches sont centrées les unes par rapport aux autres,
- 10 - à partir des commandes déterminées, on détermine les commandes permettant de bloquer au moins une branche en faisant varier de façon proportionnelle les largeurs d'impulsions des commandes associées aux trois premiers bobinages et aux trois deuxièmes bobinages,
- 15 - on sélectionne les combinaisons de commandes permettant de bloquer deux branches adjacentes,
- on applique l'une des combinaisons sélectionnées.

Dans le cadre de la présente demande, on entend par « bloquer une branche » l'action consistant à maintenir les interrupteurs de la branche dans un état constant sur une période de la modulation à largeur d'impulsion.

20 Selon un autre aspect de la présente invention, la modulation à largeur d'impulsions dans laquelle les impulsions appliquées aux différentes branches sont centrées les unes par rapport aux autres est une modulation vectorielle barycentrique centrée.

25 Selon un aspect supplémentaire de la présente invention, le dispositif onduleur comprend un premier et un deuxième onduleur à trois branches alimentant respectivement les trois premiers et trois deuxièmes bobinages.

30 Selon un autre aspect de la présente invention, si plusieurs combinaisons de commandes sont sélectionnées, on applique la combinaison de commande dont les branches adjacentes bloquées alimentent les bobinages transmettant les courants les plus forts.

 Selon un aspect supplémentaire de la présente invention, si aucune combinaison de commande ne permet de bloquer deux branches adjacentes, on sélectionne et on applique la

combinaison de commande permettant de bloquer la branche alimentant les bobinages transmettant le courant le plus fort.

5 Selon un aspect additionnel de la présente invention, les premiers et les deuxièmes bobinages de la machine double triphasée sont décalés d'un angle électrique compris entre 15 et 45°. Cette caractéristique contribue à la limitation des ondulations de couple.

10 Selon un autre aspect de la présente invention, les premiers et les deuxièmes bobinages de la machine double triphasée sont décalés d'un angle de 30° électrique. Ainsi, les ondulations de couple sont annulées.

Selon un aspect additionnel de la présente invention, le procédé est mis en œuvre seulement pour certains régimes moteur de la machine.

15 Selon un autre aspect de la présente invention, le procédé est mis en œuvre pour les régimes moteur de la machine inférieurs à 5000 tours/min. En particulier, le procédé est mis en œuvre lors des accélérations et des freinages d'un véhicule automobile, notamment hybride, dans lequel la machine double triphasée est installée.

20 Selon un aspect additionnel de la présente invention, une commande pleine onde est appliquée pour les régimes moteur supérieurs à 5000 tours/min.

25 Selon un aspect supplémentaire de la présente invention, la machine double triphasée est une machine installée dans un véhicule automobile hybride.

Selon un aspect supplémentaire de la présente invention, la machine fournit une puissance comprise entre 5 et 25 kW.

30 La présente invention concerne également un dispositif de commande d'un dispositif onduleur à six branches alimentant une machine double triphasée comprenant trois premiers bobinages et trois deuxièmes bobinages, un premier bobinage étant adjacent respectivement à un deuxième bobinage, le dispositif de commande comprenant des moyens de traitement configurés pour :

- déterminer les commandes par modulations à largeur d'impulsions dans lesquelles les

impulsions appliquées aux différentes branches sont centrées les unes par rapport aux autres à appliquer aux branches du dispositif onduleur en fonction du point de fonctionnement désiré pour la machine,

- 5 - à partir des commandes déterminées, déterminer les commandes permettant de bloquer une branche (B1, B2, B3 B4, B5, B6) en faisant varier de façon proportionnelle les largeurs d'impulsions des commandes associées aux trois premiers bobinages et aux trois deuxièmes bobinages,
- 10 - sélectionner les combinaisons de commandes permettant de bloquer deux branches adjacentes,
- appliquer l'une des combinaisons sélectionnées.

La présente invention concerne également un véhicule automobile comprenant :

- 15 - une machine double triphasée comprenant trois premiers bobinages et trois deuxièmes bobinages, un premier bobinage étant adjacent à un deuxième bobinage,
- un dispositif onduleur à six branches alimentant la machine,
- un dispositif de commande selon la revendication.

Le dispositif selon l'invention peut présenter l'une quelconque des caractéristiques décrites précédemment en relation avec le procédé selon l'invention.

20 D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront dans la description qui va maintenant en être faite, en référence aux dessins annexés qui en représentent, à titre indicatif mais non limitatif, des modes de réalisation possibles.

25 Sur ces dessins:

- les figures 1 et 2 représentent des schémas simplifiés d'un circuit électrique de commande d'une machine double triphasée ;
- la figure 3 représente un schéma électrique du circuit d'alimentation d'une machine 30 double triphasée ;
- la figure 4 représente un exemple de commande MLI barycentrique centrée ;
- les figures 5a à 5d représentent les commandes dérivées de la commande de la figure 4

permettant de bloquer une branche du premier et du deuxième onduleur ;

- la figure 6 représente un organigramme des étapes du procédé de commande selon la présente invention ;
- la figure 7 représente un diagramme du couple fourni en fonction du régime moteur.

5

Sur ces figures, les mêmes numéros de référence désignent des éléments identiques.

Dans la description qui va suivre, on désigne de façon générale:

10

Le terme «MLI» correspond à l'acronyme Modulation à Largeur d'Impulsions et correspond à l'acronyme anglais PWM (Pulse Width Modulation) ;

15 Le terme « MOSFET » correspond à l'acronyme anglais Metal Oxide Semiconductor Field Effect Transistor et correspond à un transistor à effet de champ à structure métal-oxyde-semiconducteur ;

Le terme « IGBT » correspond à l'acronyme anglais Insulated Gate Bipolar Transistor et correspond à un transistor bipolaire à grille isolée ;

20

Le terme « ASIC » correspond à l'acronyme anglais Application Specific Integrated Circuit et correspond à des circuits imprimés pour une application spécifique ;

25 Le terme « FPGA » correspond à l'acronyme anglais Field Programmable Gate Array et correspond à un réseau de portes programmables in situ.

30 Les figures 1 et 2 représentent un circuit électrique 1 d'alimentation d'une machine ou moteur triphasé 3, par exemple d'un véhicule automobile, à partir d'une source de tension continue notée Vdc, généralement une batterie 5. Le circuit électrique 1 comprend un condensateur 7, dit condensateur de découplage, connectée entre la batterie 5 et un dispositif onduleur comprenant

deux onduleurs 9 et 9' alimentant les phases 10 du moteur 3, les phases 10 alimentées par le premier onduleur 9 étant reliées à un premier nœud N1 et les phases 10 alimentées par le deuxième onduleur 9' étant reliées à un deuxième nœud N2.

Alternativement un unique onduleur à six branches peut également être utilisé en lieu et place des deux onduleurs 9 et 9' dans le cadre de la présente invention.

Les onduleurs 9 et 9' comprennent des éléments de commutation ou interrupteurs 11 répartis sur six branches notées B1, B2...B6. Chaque branche B1...B6 comprend un premier et un deuxième élément de commutation 11 séparés par un point milieu connecté à une phase 10. Les points milieux des branches B1, B2...B6 sont notés respectivement R, S, T, U, V et W de même que les phases ou bobinages 10 du moteur 3 associées à ces points milieux. Les éléments de commutation 11 sont par exemple réalisés par des transistors de type à effet de champ MOSFET ou des transistors bipolaires à grille isolée IGBT.

En pratique les trois phases reliées à un onduleur 9, 9' sont espacées d'un angle α de 120° comme représenté sur la figure 3. Les phases U, V et W associées au deuxième onduleur 9' sont décalées d'un angle électrique θ par rapport aux phases R, S et T associées au premier onduleur 9. L'angle électrique θ de décalage peut être choisi arbitrairement, cependant de manière à limiter les ondulations de couple, un angle compris entre 15 et 45° peut être choisi. De préférence, un angle de 30° est choisi pour permettre aux ondulations de couple de s'opposer et d'annuler leurs effets.

Le rôle des onduleurs 9 et 9' est de convertir la tension continue fournie par la batterie en une tension alternative pour alimenter les phases 10, aussi appelées bobinages, du moteur 3. Pour cela, il convient de piloter, via des moyens de traitement et de commande 12, l'ouverture et la fermeture des éléments de commutation 11 pour obtenir le signal désiré en fonction du régime moteur. Pour les commandes à largeur d'impulsions, les éléments de commutation 11 d'une même branche sont dans un état opposé (quand l'un est ouvert, l'autre est fermé et inversement). Par exemple, on applique des commandes à largeur d'impulsions (MLI) et en particulier des commandes comprenant des impulsions centrées les unes par rapport aux autres sur les deux onduleurs 9 et 9' comme par exemple la commande MLI vectorielle barycentrique centrée représentée sur la figure 4. Les commandes de la figure 4 présentent des impulsions entre deux valeurs correspondant à un niveau bas noté 0 et un niveau haut noté 1. Le niveau haut d'une

branche, par exemple la branche B1 associée au point milieu R, correspond à la fermeture de l'élément de commutation 11 de la branche relié à la borne positive de la batterie 5. Le niveau bas correspondant à l'ouverture de l'élément de commutation 11 de la branche relié à la borne positive de la batterie 5. La commande MLI vectorielle barycentrique centrée présente l'avantage
5 d'être facile à implémenter car elle ne nécessite pas de programmation complexe comme les commandes séquentielles.

A partir de cette commande MLI vectorielle barycentrique centrée ou d'une autre commande dans laquelle les impulsions sont centrées les unes par rapport aux autres, une première optimisation est de faire varier la durée des impulsions des commandes pour chaque
10 onduleur 9 et 9' de manière à bloquer l'une des branches de l'onduleur 9, 9', c'est-à-dire à mettre une branche dans un état stationnaire (toujours le même élément de commutation 11 de la branche en position ouverte) pour réduire les pertes par commutation.

En effet, il est possible de conserver une commande en faisant varier la durée des impulsions tout en gardant le même rapport entre les temps au niveau haut et au niveau bas des
15 différentes branches B1, B2...B6 de l'onduleur 9, 9'. Ainsi, pour une commande MLI vectorielle barycentrique donnée, plusieurs solutions peuvent conduire au blocage d'une branche B1, B2...B6, quatre dans le cas de l'exemple de la figure 4. En effet, en observant la figure 4, on déduit qu'il est possible, pour le premier onduleur 9, de bloquer la branche B1 associée au point milieu R en augmentant la largeur des impulsions comme représenté sur les figures 5a et 5b ou
20 de bloquer la branche B3 associée au point milieu T en réduisant la largeur des impulsions comme représenté sur les figures 5c et 5d.

De la même manière, pour le deuxième onduleur 9', à partir de la figure 4 on observe que l'on peut bloquer la branche B4 associée au point milieu U en augmentant la largeur des impulsions comme représenté sur les figures 5a et 5c ou de bloquer la branche B5 associée au
25 point milieu V en réduisant la largeur des impulsions comme représenté sur les figures 5b et 5d. On a donc quatre solutions permettant de bloquer une branche du premier onduleur 9 et une branche du deuxième onduleur 9' représentées sur les figures 5a à 5d. Ces quatre solutions permettant du fait du blocage de deux branches (une par onduleur) de réduire les pertes dues aux commutations des onduleurs 9 et 9'.

30 De plus, de manière à optimiser encore plus la commande vectorielle et réduire les

ondulations de courant, les inventeurs ont observés que, lorsque cela est possible, il est
avantageux de bloquer deux branches adjacentes. Par branches adjacentes, on entend une
branche du premier 9 et du deuxième 9' onduleur dont l'angle électrique est minimal. Ainsi dans
la présente configuration présentée sur la figure 3, il y a trois paires de branches adjacentes, la
5 paire R-U, la paire S-V et la paire T-W. Or, parmi ces trois paires, seule la paire R-U est une
paire blocable d'après les figures 5a à 5d. Ainsi, à partir de la commande MLI barycentrique
centrée de la figure 4, l'optimisation de la présente invention aboutit à la commande de la figure
5a.

Par ailleurs, si aucune paire de branches adjacentes n'est blocable ou si plusieurs paires
10 de branches adjacentes sont blocables, la paire dans laquelle le courant est le plus élevé est
choisie.

Les différentes étapes du procédé de l'invention vont maintenant être présentées à partir
de la figure 6.

15 La première étape 101 correspond à la détermination d'une commande MLI
barycentrique centrée ou d'une autre commande MLI dans laquelle les impulsions sont centrées
les unes par rapport aux autres, correspondant au régime moteur désiré pour commander les
temps d'ouverture et de fermeture des éléments de commutation 11 du premier 9 et du deuxième
20 9' onduleur.

La deuxième étape 102 correspond à la détermination, à partir de la MLI déterminée à
l'étape 101, des combinaisons de branches blocables en augmentant ou en réduisant
proportionnellement le temps des impulsions d'une part du premier onduleur 9 et d'autre part du
25 deuxième onduleur 9'.

La troisième étape 103 correspond à la sélection, parmi les combinaisons de branches
blocables des combinaisons permettant de bloquer deux branches adjacentes. Si aucune
combinaison ne permet de bloquer deux branches adjacentes, on passe à l'étape 104' sinon on
30 passe à l'étape 104.

La quatrième étape 104 est une étape facultative et correspond à la sélection, parmi les combinaisons sélectionnées à l'étape 103, de la combinaison permettant de bloquer les branches adjacentes dans lesquelles l'intensité du courant traversant les branches est la plus importante.

5 L'étape 104' est également une étape facultative et correspond à la sélection de la combinaison permettant de bloquer la branche dans laquelle l'intensité du courant est la plus importante.

10 La cinquième étape 105 correspond à l'application de la ou de l'une des combinaisons sélectionnées. En effet, si l'on a appliqué l'étape 104 ou l'étape 104', il n'y a qu'une combinaison sélectionnée et c'est cette combinaison de commande qui est appliquée au premier 9 et au deuxième 9' onduleur tandis que si les étapes 104 ou 104' n'ont pas été appliquées, il peut y avoir plusieurs combinaisons sélectionnées et on applique l'une d'entre elles, le choix se faisant de manière arbitraire.

15 Ainsi, l'étape 104 permet d'optimiser encore la sélection de commande de manière à réduire encore plus les pertes au niveau des onduleurs 9 et 9'.

20 Dans le mode de réalisation alternatif où le dispositif onduleur comprend un onduleur à six branches, les éléments de commutation des trois premières branches associées aux trois premiers bobinages seront pilotées de la même manière que les éléments de commutation du premier onduleur 9 dans le mode de réalisation décrit précédemment et les éléments de commutation des trois autres branches associées aux trois deuxièmes bobinages seront pilotées de la même manière que les éléments de commutation du deuxième onduleur 9' dans le mode de réalisation décrit précédemment.

25 D'autre part, le procédé de commande décrit précédemment peut n'être appliqué que pour certains régimes moteurs. La figure 7 représente un diagramme du couple moteur ou couple machine C en fonction de la vitesse du rotor V . La partie située au-dessus de l'axe de abscisses représente le mode moteur tandis que la partie située sous l'axe des abscisses représente le mode
30 générateur. Ainsi, on peut diviser la plage de régimes moteurs en trois parties : une première

partie notée I correspondant aux régimes inférieurs à un premier seuil S1, par exemple 1000 tours/min ce qui correspond au démarrage et au ralenti moteur (régime obtenu au point mort du véhicule par exemple), une deuxième partie notée II comprise entre le premier seuil S1 et un deuxième seuil S2, par exemple 5000 tours/min correspondant par exemple à une accélération en mode moteur et à un freinage régénératif en mode générateur et une troisième partie notée III correspondant à des vitesses supérieures au seuil S2. Le procédé décrit précédemment est appliqué pour les régimes moteur de la première I et de la deuxième II partie tandis que pour les régimes moteur de la troisième partie III, une commande pleine onde est appliquée. En effet, les commandes MLI permettent de réduire les harmoniques, c'est-à-dire les ondulations de courant fourni au moteur 3. Cependant, les commandes MLI engendrent un nombre bien plus important de commutations au niveau du ou des onduleurs 9 et 9' que la commande pleine onde. Mais la commande pleine onde n'est appliquée qu'au-dessus d'une certaine vitesse de rotation machine, car la commande pleine onde génère des ondulations de courant importantes dans la machine, qui ne baissent que quand la vitesse machine augmente.

Les étapes du procédé présentées précédemment sont mises en œuvre par des moyens de traitement et de commande 12 configurés pour les réaliser comme par exemple des composants logiques de type ASIC ou FPGA ou par un microcontrôleur voire par un microprocesseur. Ces moyens de traitement peuvent être situés au niveau des onduleurs 9 et 9' ou peuvent être déportés et connectés aux éléments de commutation 11 des onduleurs 9 et 9' de manière à piloter leur ouverture et leur fermeture selon la commande sélectionnée.

Ainsi, la sélection de commandes, à partir d'une commande MLI barycentrique centrée ou d'une commande MLI dans laquelle les impulsions appliquées aux différentes branches sont centrées les unes par rapport aux autres, permettant de bloquer les branches adjacentes des onduleurs 9 et 9' alimentant un moteur double triphasé 3 permet de réduire les ondulations de courant au niveau des phases 10 du moteur 3 tout en limitant les capacités de traitement nécessaires à la détermination d'une telle commande ce qui permet d'optimiser le rendement moteur pour un coût réduit, notamment par rapport à des commandes séquentielles nécessitant de puissants moyens de traitement et de mémorisation.

REVENDEICATIONS

1. Procédé de commande d'un dispositif onduleur à six branches (B1, B2, B3 B4, B5, B6) alimentant une machine double triphasée (3) comprenant trois premiers bobinages (R, S, T) et trois deuxièmes bobinages (U, V, W), un premier bobinage (R, S, T) étant respectivement adjacent à un deuxième bobinage (U, V, W), le procédé comprenant les étapes suivantes :
 - on détermine les commandes à appliquer aux branches du dispositif onduleur en fonction du point de fonctionnement désiré pour la machine (3) par une modulation à largeur d'impulsions dans laquelle les impulsions appliquées aux différentes branches sont centrées les unes par rapport aux autres,
 - à partir des commandes déterminées, on détermine les commandes permettant de bloquer au moins une branche (B1, B2, B3, B4, B5, B6) en faisant varier de façon proportionnelle les largeurs d'impulsions des commandes associées aux trois premiers bobinages (R, S, T) et aux trois deuxièmes bobinages (U, V, W),
 - on sélectionne les combinaisons de commandes permettant de bloquer deux branches adjacentes,
 - on applique l'une des combinaisons sélectionnées.
2. Procédé selon la revendication 1, dans lequel la modulation à largeur d'impulsions dans laquelle les impulsions appliquées aux différentes branches sont centrées les unes par rapport aux autres est une modulation vectorielle barycentrique centrée.
3. Procédé selon la revendication 1 ou 2, dans lequel le dispositif onduleur comprend un premier (9) et un deuxième onduleur (9') à trois branches alimentant respectivement les trois premiers (R, S, T) et trois deuxièmes (U, V, W) bobinages.
4. Procédé selon l'une des revendications précédentes, dans lequel si plusieurs combinaisons de commandes sont sélectionnées, on applique la combinaison de commande pour laquelle les branches adjacentes bloquées alimentent les bobinages (10) transmettant les courants les plus forts.
5. Procédé selon l'une des revendications précédentes, dans lequel, si aucune combinaison de commande ne permet de bloquer deux branches adjacentes, on sélectionne et on applique la combinaison de commande permettant de bloquer la branche alimentant les bobinages (10) transmettant le courant le plus fort.
6. Procédé selon l'une des revendications précédentes, dans lequel les premiers (R, S, T)

et les deuxièmes (U, V, W) bobinages de la machine double triphasée (3) sont décalés d'un angle électrique compris entre 15 et 45°.

- 5 7. Procédé selon la revendication 6, dans lequel les premiers (R, S, T) et les deuxièmes (U, V, W) bobinages de la machine double triphasée sont décalés d'un angle de 30° électrique.
- 10 8. Procédé selon l'une des revendications précédentes, dans lequel le procédé est mis en œuvre seulement pour certains régimes moteur de la machine (3).
- 15 9. Procédé selon la revendication 8, dans lequel le procédé est mis en œuvre pour les régimes moteur de la machine inférieurs à 5000 tours/min.
10. Procédé selon la revendication 8 ou 9, dans lequel une commande pleine onde est appliquée pour les régimes moteur supérieurs à 5000 tours/min.
11. Procédé selon l'une des revendications précédentes, dans lequel la machine double triphasée (3) est une machine installée dans un véhicule automobile hybride.
- 20 12. Dispositif de commande (1) d'un dispositif onduleur à six branches (B1, B2, B3 B4, B5, B6) alimentant une machine double triphasée (3) comprenant trois premiers bobinages (R, S, T) et trois deuxièmes bobinages (U, V, W), un premier bobinage (R, S, T) étant adjacent respectivement à un deuxième bobinage (U, V, W), le dispositif de commande (1) comprenant des moyens de traitement (12) configurés pour :
- 25 - déterminer les commandes par modulation à largeur d'impulsions dans lesquelles les impulsions appliquées aux différentes branches sont centrées les unes par rapport aux autres à appliquer aux branches (B1, B2, B3 B4, B5, B6) du dispositif onduleur en fonction du point de fonctionnement désiré pour la machine,
- 30 - à partir des commandes déterminées, déterminer les commandes permettant de bloquer une branche (B1, B2, B3 B4, B5, B6) en faisant varier de façon proportionnelle les largeurs d'impulsions des commandes associées aux trois premiers bobinages (R, S, T) et aux trois deuxièmes bobinages (U, V, W),
- sélectionner les combinaisons de commandes permettant de bloquer deux branches adjacentes,
- 35 - appliquer l'une des combinaisons sélectionnées.
13. Véhicule automobile comprenant :
- une machine double triphasée (3) comprenant trois premiers bobinages (R, S, T) et

trois deuxième bobinages (U, V, W), un premier bobinage (R, S, T) étant adjacent à un deuxième bobinage(U, V, W),

- un dispositif onduleur à six branches alimentant la machine (3),
- un dispositif de commande (1) selon la revendication 12.

5

ABREGE

**PROCEDE DE COMMANDE D'UN DISPOSITIF ONDULEUR ET DISPOSITIF DE
COMMANDE ASSOCIE**

La présente invention concerne un procédé de commande d'un dispositif onduleur à six
5 branches alimentant une machine double triphasée (3) comprenant trois premiers bobinages (R,
S, T) et trois deuxièmes bobinages (U, V, W), un premier bobinage (R, S, T) étant respectivement
adjacent à un deuxième bobinage (U, V, W), le procédé comprenant les étapes suivantes :

- on détermine les commandes à appliquer aux branches du dispositif onduleur en
fonction du point de fonctionnement désiré pour la machine (3) par une modulation à
10 largeur d'impulsions dans laquelle les impulsions appliquées aux différentes branches
sont centrées les unes par rapport aux autres,

- à partir des commandes déterminées, on détermine les commandes permettant de
bloquer au moins une branche (B1, B2, B3, B4, B5, B6) en faisant varier de façon
proportionnelle les largeurs d'impulsions des commandes associées aux trois premiers
15 bobinages (R, S, T) et aux trois deuxièmes bobinages (U, V, W),

- on sélectionne les combinaisons de commandes permettant de bloquer deux branches
adjacentes,

- on applique l'une des combinaisons sélectionnées.

20 Fig. d'abrégé: Fig.2